

Your partner in inspection and quality control



detector de metales

MDC11













Your partner in inspection and quality control



visitar la pagina web donde se explica este producto









Equipo

- Electrónica digital con pantalla gráfica alfanumérica
- Acceso protegido por contraseña de 3 niveles
- Principio de funcionamiento: digital con imagen bidimensional
- Funcionamiento multifrecuencia
- 100 programas de productos almacenables
- Un puerto serie RS232 C
- Función de ajuste de fase
- Función de alarma de proceso de salida
- Alta inmunidad a las interferencias ambientales
- Modo de fallo de seguridad
- Sensibilidad muy alta a todos los metales magnéticos y no magnéticos, inoxidables incluidos

- Equipos electrónicos separados
- Alto flujo productivo
- Impresiones totales
- Equilibración automática
- Función de autocomprobación
- OK pieazas y total de rechazos
- Archivo de informes
- Función Fecha / Hora
- Compensación automática del producto (Tracking)
- Conformidad con las normas ISO FDA HACCP GMP
- Gestión de datos de producción de conformidad con las normas vigentes

Opcional

- Expansión de memoria programas productos
- Notificación de alarmas
- Interfaz USB

- Interfaz Ethernet
- FAT / SAT, IQ / OQ validaciones

Especificaciones técnicas

Alimentación eléctrica Consumo de energía

Acabado espejo de piezas metálicas

Características Climáticas

Regulaciones

230V 50/60Hz monofásico

200 W

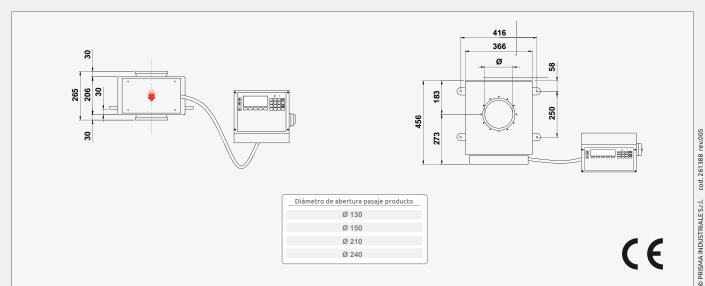
MDC11

acero inoxidable IP54 - IP65

desde 5°C hasta + 40°C sin condensación (cerrado)

conformidad con los reglamentos de la CE y con las normas

internacional de seguridad eléctrica y compatibilidad electromagnética



El fabricante se reserva el derecho de modificar las especificaciones del producto sin previo aviso. La imagen y el dibujo son indicativos de una de las posibles configuraciones de la máquina.

PRISMA INDUSTRIALE S.r.l.

